

積算 (例)

ウォールソーイング工法

目 次

1	はじめに	
1.1	この資料の目的	1
1.2	項目番号の表記	1
2	積算の進め方の具体例	
2.1	1台当たり施工可能数量の算出	2
2.2	日当たり施工台数の設定	3
2.3	日当たり施工可能数量の算出	3
2.4	労務・機械編成を選ぶ	3
2.5	ブレード消耗率の算出	4
2.6	ブレード消耗量の算出	4
2.7	消耗品・消耗工具等の計上	4
2.8	動力・用水の計上	4
2.9	代価表への記入	6
2.10	単価（1m当たり）を求める	7
3	さまざまな現場条件の計算例	
3.1	低配筋の例	8
3.2	中配筋の例	10
3.3	高配筋の例	12

1 【はじめに】

1.1 【この資料の目的】

この資料は、「施工計画の手引：ウォールソーイング工法（第 27 版）」（編集・発行：一般社団法人 日本コンクリート切断穿孔業協会）をもとに、ウォールソーイング工法の積算例を具体的に示したものである。

1.2 【項目番号の表記】

混乱を防ぐため、引用する項目番号については次のように表記されている。

1.2.1 この資料から引用するとき …………… ○○項

1.2.2 「施工計画の手引」から引用するとき …………… 手引○○項

2【積算の進め方の具体例】

2.1 【1台当たり施工可能数量の算出】 ……10.73m/台

2.1.1 【想定した現場条件】

ここでは、典型的なウォールソーイング工場の現場として次のような現場条件を想定した。

- 2.1.1.1 【1日施工可能時間】 ……7時間（昼間）
- 2.1.1.2 【切断厚み】 ……200mm
- 2.1.1.3 【切断面】 ……壁
- 2.1.1.4 【切断方向】 ……水平
- 2.1.1.5 【平均切断長さ】 ……1500mm
- 2.1.1.6 【使用機械】 ……電動式マシン
- 2.1.1.7 【水養生の要否】 ……必要
- 2.1.1.8 【高所作業の有無】 ……なし
- 2.1.1.9 【吊りながら切断】 ……不要
- 2.1.1.10 【被切断物の材質】 ……現場打ちコンクリート
- 2.1.1.11 【鉄筋量】 ……低配筋（0.4%未満）
- 2.1.1.12 【日当たり計画施工量】 ……不明
- 2.1.1.13 【電源の負担】 ……施工業者が発電機を用意する
- 2.1.1.14 【用水の負担】 ……施工業者が冷却水を用意する

2.1.2 【1台当たり施工可能数量の算出】 ……10.73m/台

1台の機械が1日で施工できる数量は、手引 4.3.3 項に示された方法で計算するが、これを計算するためには、あらかじめ4つの値（1日施工可能時間、1ヶ所当りの準備時間、1ヶ所当りの切断時間、1ヶ所当りの片付時間）が明らかになっていなければならない。この4つの値を下記の要領で拾い集めれば、冒頭の計算結果（10.73m/台）が導き出せる。

2.1.2.1 【1日施工可能時間】 ……420分（7時間）

これは施工条件として、初めに設定したもの。

2.1.2.2 【1ヶ所当たりの準備時間】 ……28分

設定された施工条件を手引 4.3.5.1.1～4.3.5.1.4 項にあてはめると、基本準備時間…13分、準1…0分、準2…15分、準3…0分、準4…0分となるので、手引 4.3.3.1 項の数式により、 $13+0+15+0+0=28$ となる。

2.1.2.3 【1ヶ所当たりの切断時間】 ……20.78分

設定された施工条件を手引 4.3.5.2.1～4.3.5.2.5 項にあてはめると、基本切断速度…96mm/分、切1…0.94、切2…1、切3…0.8、切4…1となるので、手引 4.3.3.2 項の数式により、 $1500 \div (96 \times 0.94 \times 1 \times 0.8 \times 1) \approx 20.78$ となる。

2.1.2.4 【1ヶ所当たりの片付時間】 ……………10分
設定された施工条件を手引 4.3.5.3.1～4.3.5.3.3 項にあてはめると、基本片付時間…
5分、片1…0分、片2…5分となるので、手引 4.3.3.3 項の数式により、 $5+0+5=10$ となる。

2.1.2.5 【計算結果】 ……………7.15ヶ所/台、つまり 10.73m/台（再掲）
これまでに算出した4つの指標を、手引 4.3.3 項の数式に代入すると、 $420 \div (28+20.78+10) = 7.15$ となり、1ヶ所の平均長さは 1500mm と設定されていたから、 $7.15 \text{ヶ所} \times 1.5\text{m/ヶ所} = 10.73\text{m}$ となる。

2.2 【日当たり施工台数の設定】 ……………1台

2.2.1 【日当たり計画施工量】

2.1.2.5 項で「1台当たり施工可能数量」が 10.73m と計算できたので、本来であれば、その数値をもとに、必要な台数と人員を配置することになる（たとえば「日当たり計画施工量」が 21m なら、ウォールソーは約2台を配置すればよいことになる）。ただし今回は「日当たり計画施工量」が不明であるため、下記の基準にしたがう。

2.2.2 【日当たり計画施工量が不明の場合】 ……………1台

今回は「日当たり計画施工量」が不明であるため、手引 4.1②の注釈にしたがって、1台のみを計上する。

2.3 【日当たり施工可能数量の算出】 ……………10.73m/日

2.3.1 【施工数量×台数】 ……………10.73m/日（再掲）

今回は、2.2.2 項で「日当たり施工台数」を1台としたので、 $10.73 \times 1 = 10.73$ となる。

2.4 【労務・機械編成を選ぶ】 ……………世話役、特殊作業員、バン、電動機、発電機

2.4.1 【世話役の編成】 ……………世話役1人

今回は、2.1.1.6 項で電動式を選び、2.2.2 項で施工台数を1台としたため、手引 4.4 項の表により、世話役1人を計上する。

2.4.2 【特殊作業員の編成】 ……………特殊作業員を1人

今回の現場条件では、切断厚みが 200mm で、電動式の機械を使うため、手引 4.4.2.1～4.4.2.2 項は、どちらも該当しない。したがって特殊作業員は1人のみを計上する。

2.4.3 【車両の編成】 ……………バンを1台

今回は、電動式の機械を使い、合計人数が2人であるため、手引 4.4.3.1.1 項および手引 4.4.3.2.1 項により、バンを1台計上する。

2.4.4 【機械の選択】 ……………電動式を1台

今回は、2.1.1.6 項で電動式マシンを選択しているため、電動式マシンを1台計上する。

2.4.5 【発電機を選択】 ……………10kVAを1台

今回の現場条件では、電源を施工業者が供給することになっているため、手引 4.4.4.2 項の表に従って、10kVA の発電機を 1 台計上する。

2.5 【ブレード消耗率の算出】 ……26 インチのブレード 0.05081 枚/m

2.5.1 【基本消耗率】 ……26 インチのブレード 0.04619 枚/m

今回は 200mm の厚みを切断するので、手引 4.5.2 項の一覧表から、26 インチのブレードを 0.04619 枚/m の割合で消耗していくことになる。

2.5.2 【鉄筋による消耗率】 ……補正後の消耗率 0.05081 枚/m

今回の現場では、鉄筋量として「低配筋」を選択しているので、手引 4.5.3.1 項の表により、ブレードの基本消耗率を 1.1 倍する（すなわち $0.04619 \text{ 枚/m} \times 1.1 \div 0.05081 \text{ 枚/m}$ となる）

2.6 【ブレード消耗量の算出】 ……26 インチのブレードを 0.545 枚/日

2.6.1 【ブレード消耗量】 ……0.545 枚/日

2.5.2 項で、補正後の消耗率が 0.05081 枚/m だったので、
 $0.05081 \text{ 枚/m} \times 10.73 \text{ m/日} \div 0.05081 \text{ 枚/m}$ となる。

2.7 【消耗品・消耗工具等の計上】 ……アンカー17.9 本、消耗工具等 1 セット

2.7.1 【アンカーの本数】 ……17.9 本

今回の施工量は、2.1.2.5 項で 10.73m と計算されているので、手引 4.6.1.2 項により、
 $10.73 \div 0.6 \div 17.9$ となる。

2.7.2 【消耗工具類】 ……1 セット

今回の施工条件では、2.2.2 項により機械は 1 台のみを使用することになっているので、消耗工具類のセット数は、手引 4.6.2 項に従って、1 セットを計上する。

2.8 【動力・用水の計上】 ……車両用 12.14 リットル、発電機用 11.2 リットル、水 735 リットル

2.8.1 【専用車の燃料】 ……ガソリン 11.73 リットル

今回は、2.4.3 項でワゴン車を 1 台計上したので、手引 4.7.2 項に従ってガソリンを計上する。（ $3.4 \text{ リットル} \times 3.57 \text{ 時間} \times 1 \text{ 台} \div 12.14$ ）

2.8.2 【発電機の燃料】 ……軽油 11.2 リットル

この現場では、2.1.1.1 項で 1 日の施工可能時間を 7 時間と設定しており、かつ発電機の台数は 2.4.5 項で 1 台と決めたので、手引 4.7.1 項の計算式により、
 $1.6 \times 7 \times 1 = 11.2$ となる。

2.8.3 【水道水】 ……735 リットル

この現場では、2.1.2.5 項の計算により、1 ヶ所当りの総作業時間が 58.78 分（ $28 + 20.78 + 10$ ）、そのうち切断時間は 2.1.2.3 項により 20.78 分であることが判明して

いる。すなわち総作業時間に占める切断時間の割合は、約 35%である。1日の施工可能時間は 420 分なので、1日の総切断時間は、

$420 \text{ 分} \times 0.35 = 147 \text{ 分}$ となる。

この 147 分（総切断時間）を、手引 4.7.3.2 項の数式に代入して、

$147 \times 1 \times 5 = 735$ と求められる。

2.9 【代価表への記入】

2.9.1 【数量の記入】

これまでに算出された数量を、手引 4.2 項の代価表に記入する。

	大分類	小分類	数量	単位	単価	金額	備考
1	人件費	世話役	1	人			
2		特殊作業員	1	人			
3		普通作業員	0	人			
4	機械損料	切断機	1	台			
5		発電機	1	台			
6	車両損料	バン	1	台			
7		ユニック	0	台			
8	材料費	ブレード1	0.545	枚			26インチ
9		ブレード2	0	枚			
10		ブレード3	0	枚			
11	消耗品費	アンカー	17.9	本			4.6.1.2項から算出
12		消耗工具等	1	セット			
13	動力(燃料)	発電機	11.2	リットル			1台分
14		バン	12.14	リットル			
15		ユニック	0	リットル			
16	用水	水道水	735	リットル			4.7.3.2項から算出
17							
18	小計						(円/10.73m)
19							
20	1m当たり単価						(円/m)

2.9.2 【単価の記入】

数量の右側に単価を記入する。

2.9.2.1 【単価の出典】

それぞれの単価の根拠は、右列の「備考」欄に記されている。

	大分類	小分類	数量	単位	単価	金額	備考
1	人件費	世話役	1	人	34,400	34,400	R8年度の東京地区単価
2		特殊作業員	1	人	30,700	30,700	〃
3		普通作業員	0	人	27,000	0	〃
4	機械損料	切断機	1	台	10,100	10,100	手引5.2項のNo.1のK列
5		発電機	1	台	2,810	2,810	手引5.2項のNo.3のK列
6	車両損料	バン	1	台	3,810	3,810	手引5.2項のNo.5のK列
7		ユニック	0	台	13,600	0	手引5.2項のNo.6のK列
8	材料費	ブレード1	0.545	枚	280,000	152,600	手引5.1.1項の26インチ
9		ブレード2	0	枚		0	
10		ブレード3	0	枚		0	
11	消耗品費	アンカー	17.9	本	100	1,790	手引5.1.2項
12		消耗工具等	1	セット	13,231	13,231	手引5.1.3項
13	動力(燃料)	発電機	11.2	リットル	150	1,680	時価(軽油代金)
14		バン	12.14	リットル	170	2,064	時価(ガソリン代金)
15		ユニック	0	リットル	150	0	
16	用水	水道水	735	リットル	0.2	147	時価(上水道料金)
17							
18	小計					253,332	(円/10.73m)
19							
20	1m当たり単価					23,610	(円/m)

2.10 【単価（1m 当たり）を求める】 …… 23,610 円/m

2.10.1 【今回の結果】 …… 253,332 円 ÷ 10.73m ≒ 23,610 円/m

代価表の 20 行目で計算する 1 m あたり単価は、18 行目の小計金額を 10.73m で割れば算出できる（今回の現場の 1 日施工可能数量は 10.73m と算出されていたので）。この場合は、1 m 当たり 23,610 円となる。

2.10.2 【その他の厚みの計算単価】

上記では 200mm の厚みを前提に計算したが、この施工条件で上記以外の厚みについては、3.1.4 項に一覧表を提示している。

3【さまざまな現場条件の計算例】

3.1【低配筋の例】

3.1.1【低配筋を電動式で切断】

これは 2.1.1 項で例示した条件と同じもの

- 3.1.1.1【1日施工可能時間】……………7時間（昼間）
- 3.1.1.2【切断面】……………壁
- 3.1.1.3【切断方向】……………水平
- 3.1.1.4【平均切断長さ】……………1500mm
- 3.1.1.5【使用機械】……………電動式マシン
- 3.1.1.6【水養生の要否】……………必要
- 3.1.1.7【高所作業の有無】……………なし
- 3.1.1.8【吊りながら切断】……………不要
- 3.1.1.9【被切断物の材質】……………現場打ちコンクリート
- 3.1.1.10【鉄筋量】……………低配筋（0.4%未満）
- 3.1.1.11【日当たり計画施工量】……………不明
- 3.1.1.12【電源の負担】……………施工業者が発電機を用意する
- 3.1.1.13【用水の負担】……………施工業者が冷却水を用意する

3.1.2【低配筋を油圧式で切断】

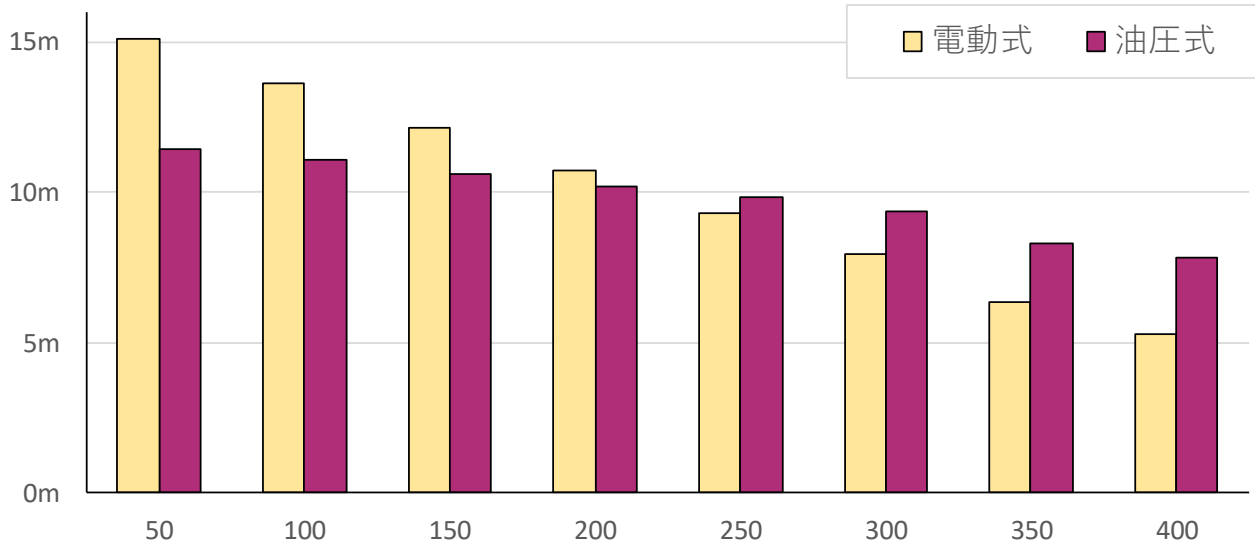
これも 2.1.1 項と同じだが、機械を油圧式に変更している

- 3.1.2.1【1日施工可能時間】……………7時間（昼間）
- 3.1.2.2【切断面】……………壁
- 3.1.2.3【切断方向】……………水平
- 3.1.2.4【平均切断長さ】……………1500mm
- 3.1.2.5【使用機械】……………油圧式マシン
- 3.1.2.6【水養生の要否】……………必要
- 3.1.2.7【高所作業の有無】……………なし
- 3.1.2.8【吊りながら切断】……………不要
- 3.1.2.9【被切断物の材質】……………現場打ちコンクリート
- 3.1.2.10【鉄筋量】……………低配筋（0.4%未満）
- 3.1.2.11【日当たり計画施工量】……………不明
- 3.1.2.12【電源の負担】……………施工業者が発電機を用意する
- 3.1.2.13【用水の負担】……………施工業者が冷却水を用意する

3.1.3 【施工可能数量の目安1】

左記の条件をもとに算出した1日当たり施工量は以下ようになる。

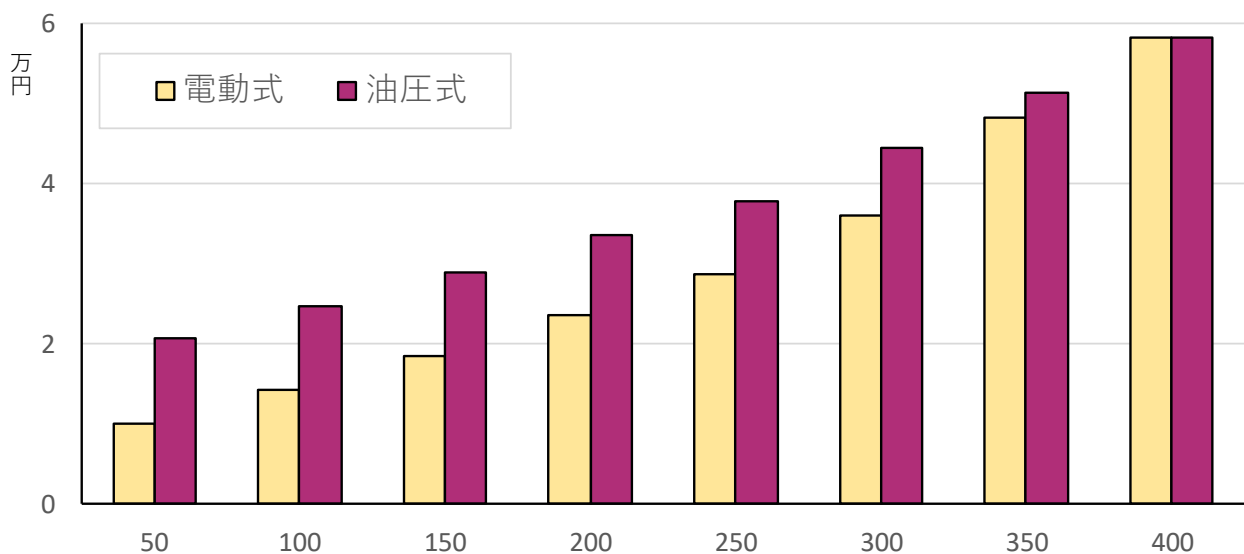
	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	15.09m	13.61m	12.12m	10.73m	9.30m	7.97m	6.36m	5.27m
油圧式	11.46m	11.06m	10.62m	10.22m	9.84m	9.38m	8.27m	7.82m



3.1.4 【施工単価の目安1】

左記の条件をもとに算出した単価（1mあたり）は以下ようになる。

	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	10,131	14,251	18,564	23,610	28,603	35,953	48,281	58,214
油圧式	20,691	24,713	28,867	33,582	37,890	44,446	51,278	58,225



3.2 【中配筋の例】

3.2.1 【中配筋を電動式で切断】

中配筋の躯体を電動式マシンで切断した例

- 3.2.1.1 【1日施工可能時間】 …… 7時間（昼間）
- 3.2.1.2 【切断面】 …… 壁
- 3.2.1.3 【切断方向】 …… 水平
- 3.2.1.4 【平均切断長さ】 …… 1200 mm
- 3.2.1.5 【使用機械】 …… 電動式マシン
- 3.2.1.6 【水養生の要否】 …… 必要
- 3.2.1.7 【高所作業の有無】 …… なし
- 3.2.1.8 【吊りながら切断】 …… 不要
- 3.2.1.9 【被切断物の材質】 …… 現場打ちコンクリート
- 3.2.1.10 【鉄筋量】 …… 中配筋（0.8%未満）
- 3.2.1.11 【日当たり計画施工量】 …… 不明
- 3.2.1.12 【電源の負担】 …… 施工業者が発電機を用意する
- 3.2.1.13 【用水の負担】 …… 施工業者が冷却水を用意する

3.2.2 【中配筋を油圧式で切断】

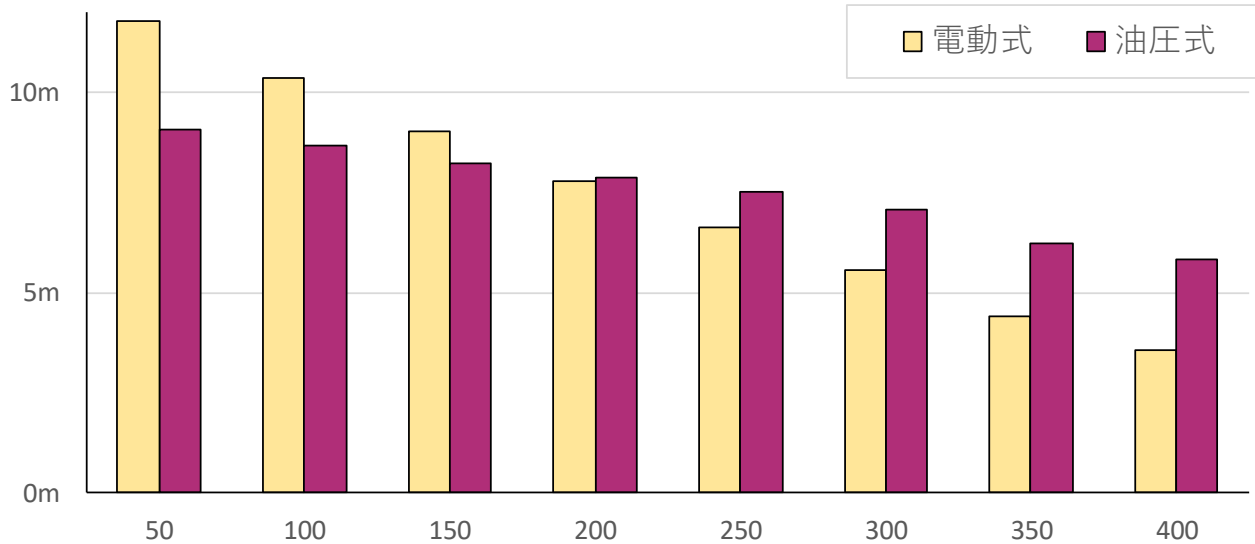
上記と同じ現場を油圧式マシンで切断した例

- 3.2.2.1 【1日施工可能時間】 …… 7時間（昼間）
- 3.2.2.2 【切断面】 …… 壁
- 3.2.2.3 【切断方向】 …… 水平
- 3.2.2.4 【平均切断長さ】 …… 1200mm
- 3.2.2.5 【使用機械】 …… 油圧式マシン
- 3.2.2.6 【水養生の要否】 …… 必要
- 3.2.2.7 【高所作業の有無】 …… なし
- 3.2.2.8 【吊りながら切断】 …… 不要
- 3.2.2.9 【被切断物の材質】 …… 現場打ちコンクリート
- 3.2.2.10 【鉄筋量】 …… 中配筋（0.8%未満）
- 3.2.2.11 【日当たり計画施工量】 …… 不明
- 3.2.2.12 【電源の負担】 …… 施工業者が発電機を用意する
- 3.2.2.13 【用水の負担】 …… 施工業者が冷却水を用意する

3.2.3 【施工可能数量の目安2】

左記の条件をもとに算出した1日当たり施工量は以下ようになる。

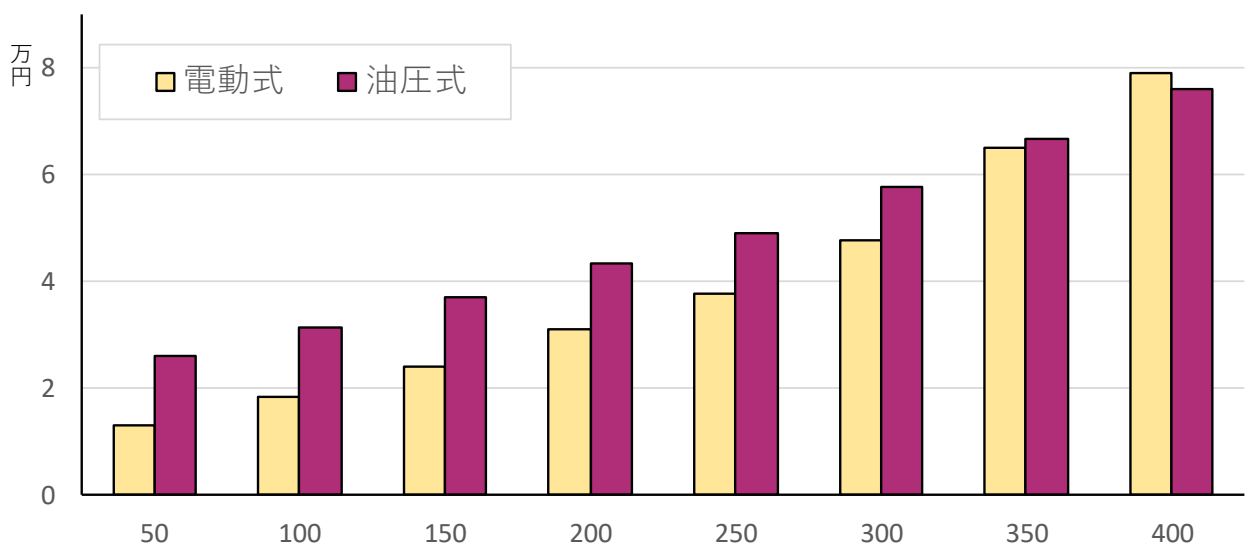
	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	11.77m	10.36m	9.02m	7.80m	6.62m	5.56m	4.40m	3.58m
油圧式	9.07m	8.68m	8.24m	7.86m	7.51m	7.08m	6.22m	5.81m



3.2.4 【施工単価の目安2】

左記の条件をもとに算出した単価（1mあたり）は以下ようになる。

	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	12,910	18,384	24,146	30,947	37,750	47,713	65,010	78,980
油圧式	26,140	31,445	36,999	43,225	48,925	57,634	66,506	75,866



3.3 【高配筋の例】

3.3.1 【高配筋を電動式で切断】

高配筋の躯体を電動式マシンで切断した例

- 3.3.1.1 【1日施工可能時間】 …… 7時間（昼間）
- 3.3.1.2 【切断面】 …… 壁
- 3.3.1.3 【切断方向】 …… 水平
- 3.3.1.4 【平均切断長さ】 …… 1200mm
- 3.3.1.5 【使用機械】 …… 電動式マシン
- 3.3.1.6 【水養生の要否】 …… 必要
- 3.3.1.7 【高所作業の有無】 …… なし
- 3.3.1.8 【吊りながら切断】 …… 不要
- 3.3.1.9 【被切断物の材質】 …… 現場打ちコンクリート
- 3.3.1.10 【鉄筋量】 …… 高配筋（1.2%未満）
- 3.3.1.11 【日当たり計画施工量】 …… 不明
- 3.3.1.12 【電源の負担】 …… 施工業者が発電機を用意する
- 3.3.1.13 【用水の負担】 …… 施工業者が冷却水を用意する

3.3.2 【高配筋を油圧式で切断】

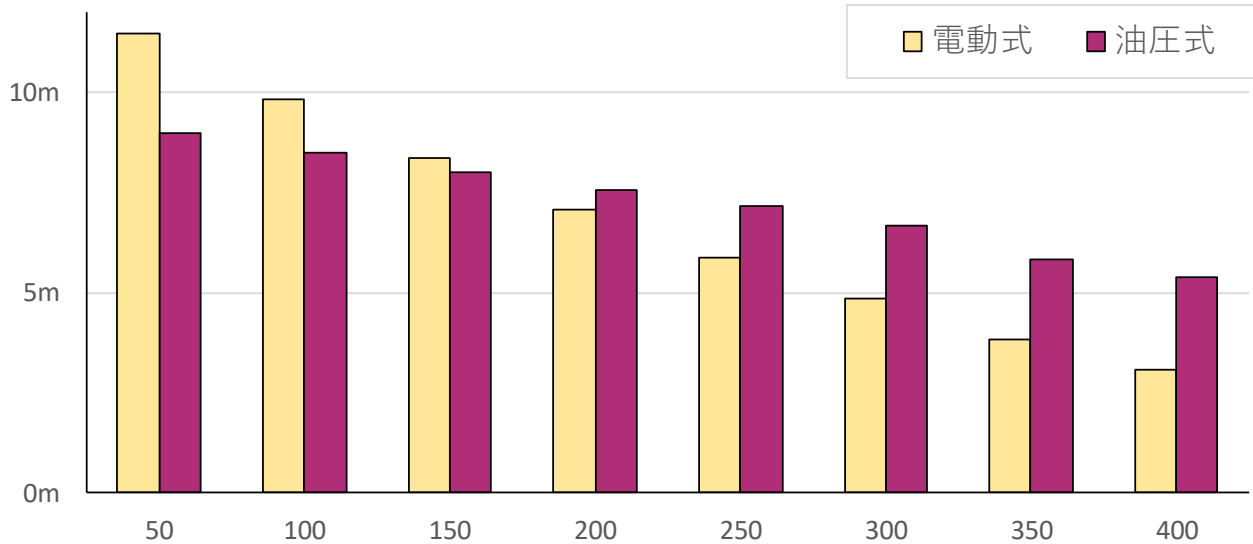
上記と同じ現場を油圧式マシンで切断した例

- 3.3.2.1 【1日施工可能時間】 …… 7時間（昼間）
- 3.3.2.2 【切断面】 …… 壁
- 3.3.2.3 【切断方向】 …… 水平
- 3.3.2.4 【平均切断長さ】 …… 1200mm
- 3.3.2.5 【使用機械】 …… 油圧式マシン
- 3.3.2.6 【水養生の要否】 …… 必要
- 3.3.2.7 【高所作業の有無】 …… なし
- 3.3.2.8 【吊りながら切断】 …… 不要
- 3.3.2.9 【被切断物の材質】 …… 現場打ちコンクリート
- 3.3.2.10 【鉄筋量】 …… 高配筋（1.2%未満）
- 3.3.2.11 【日当たり計画施工量】 …… 不明
- 3.3.2.12 【電源の負担】 …… 施工業者が発電機を用意する
- 3.3.2.13 【用水の負担】 …… 施工業者が冷却水を用意する

3.3.3 【施工可能数量の目安3】

左記の条件をもとに算出した1日当たり施工量は以下ようになる。

	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	11.46m	9.83m	8.35m	7.08m	5.89m	4.86m	3.82m	3.05m
油圧式	8.98m	8.50m	7.98m	7.54m	7.14m	6.66m	5.82m	5.39m



3.3.4 【施工単価の目安3】

左記の条件をもとに算出した単価（1m当たり）は以下ようになる。

	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
電動式	13,759	20,143	26,897	34,832	42,840	54,565	74,510	91,256
油圧式	26,961	33,159	39,623	46,875	53,533	63,599	73,714	84,460

